

PENGUMUMAN PELELANGAN TERBUKA

NOMOR 2568.Peng/SCM/PLN-NPS/2025

TENTANG

PENGADAAN MATERIAL DAN JASA SDCC UNIT 1 PLTU NII TANASA KENDARI 1,2 (SYSTEM CONVEYOR HORIZONTAL UNIT 1 DAN 2)

Tim Pengadaan Barang/Jasa PT PLN Nusantara Power Services akan melaksanakan Pelelangan Pengadaan Material dan Jasa SDCC Unit 1 PLTU Nii Tanasa Kendari 1,2 (System Conveyor Horizontal Unit 1 dan 2) dengan persyaratan sebagai berikut :

1. Persyaratan Peserta Lelang

- a. Memiliki pengalaman kerja Pengadaan Material dan Jasa SDCC Unit 1 PLTU Nii Tanasa Kendari 1,2 (System Conveyor Horizontal Unit 1 dan 2) atau sejenis minimal 2 (dua) dalam kurun waktu 5 (lima) tahun terakhir yang dibuktikan dengan: Surat dukungan dari manufaktur/pabrikasi pompa Copy kontrak, PO, dan BA serah terima pekerjaan.
- b. Surat keterangan lolos/ Sertifikat CSMS/ bukti pendaftaran CSMS/ bukti perpanjangan CSMS di PT PLN Nusantara Power Services atau PT PLN Nusantara Power Group atau PT PLN (persero) yang masih berlaku dengan kategori resiko tinggi, apabila H + 7 hari kerja setelah pembukaan penawaran, penyedia yang memiliki bukti pendaftaran CSMS/ bukti perpanjangan CSMS belum menyerahkan surat keterangan lolos /sertifikat CSMS, maka akan dinyatakan gugur dan tidak dapat ditunjuk sebagai calon pemenang
- c. Memiliki atau memperoleh dukungan dari perusahaan yang memiliki peralatan pendukung yang lengkap dan memadai untuk melakukan instalasi, pemasangan, dan pengujian kualitas pada pekerjaan instalasi conveyor yang dapat dibuktikan dengan dokumen inventarisasi peralatan maupun dokumen dukungan peralatan.
- d. Perusahaan menerapkan ISO-9001 mengenai sistem manajemen mutu, ISO 14001 mengenai sistem manajemen lingkungan dan OHSAS 18001 atau ISO 45001 atau SMK3 mengenai Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang dikeluarkan oleh badan sertifikasi yang terakreditasi dan masih berlaku.
- e. Mempunyai personil yang mempunyai keahlian dalam melakukan pekerjaan bidang instalasi atau pemasangan plat conveyor dengan melampirkan CV, yang disertai deskripsi pekerjaan, minimal sebagai berikut : Site Supervisor/project manager : Mempunyai keahlian dan pengalaman dalam melakukan project instalasi conveyor atau sejenisnya. Tenaga ahli minimal 1 (satu) orang sebagai welder bersertifikasi 6G minimal dikeluarkan oleh DISNAKER/KEMENAKER/B4T/Migas/BNBP yang masih berlaku dibuktikan dengan copy/scan sertifikat keahlian dan list pekerjaan sebelumnya; Tenaga ahli minimal 1 (satu) orang sebagai pelaksana non-destructive test (NDT) bersertifikasi level II minimal dikeluarkan oleh DISNAKER/KEMENAKER/B4T/ Migas/ lembaga yang memiliki ahli NDT level III sebagai penguji yang masih berlaku dibuktikan dengan copy/scan sertifikat keahlian dan list pekerjaan sebelumnya. Ahli K3 Umum: minimal 1 orang yang bersertifikat minimal dikeluarkan oleh DISNAKER/KEMENAKER yang masih berlaku dibuktikan dengan copy/scan sertifikat keahlian dan list pekerjaan sebelumnya. Teknisi utama yang berpengalaman untuk melakukan pekerjaan instalasi atau pemasangan Conveyor.
- f. Pelaksana pekerjaan harus mengikutsertakan tenaga kerja dalam program BPJS (Badan Penyelenggara Kesejahteraan Sosial) berupa BPJS Ketenagakerjaan dan BPJS Kesehatan, Jaminan Kematian (JK), Jaminan Kecelakaan Kerja (JKK), Jaminan Hari Tua (JHT) dan Jaminan Pensiun (JP).
- g. Pihak pelaksana Pekerjaan tidak pernah menerima Surat Peringatan Pertama (SP1) dalam kurang waktu 3 tahun terakhir dari PLN Nusantara Power Grup atau anak perusahaan.
- h. Personil pelaksana pekerjaan yang bekerja di area PLTU harus dilengkapi dengan Surat Keterangan Catatan Kepolisian (SKCK).

2. Pelaksanaan Pengadaan

- a. Pendaftaran dan Pengambilan Dokumen :

Hari/Tanggal	:	Selasa, 04 November 2025 sd Jum'at, 14 November 2025
Waktu	:	Pukul 08:00 s/d 15:00 WIB
Tempat	:	- PT. PLN Nusantara Power Services Jl. Raya Bandara Juanda No 17 Desa Semambung, Gedangan Sidoarjo

PT PLN Nusantara Power Services

Kantor Pusat: Jl. Raya Bandara Juanda No.17 Semambung, Sidoarjo 61253, Indonesia

Telephone: 031 8548391 Email: info@pln-npservices.co.id Website: www.pln-npservices.com

dengan diberi subyek :

SURAT PERNYATAAN MINAT PENGADAAN MATERIAL DAN JASA SDCC UNIT 1 PLTU NII TANASA KENDARI 1,2 (SYSTEM CONVEYOR HORIZONTAL UNIT 1 DAN 2)

b. Aanwijzing atau Penjelasan Dokumen:

Hari/Tanggal : Jum'at, 07 November 2025

Waktu : Pukul 09:00 WIB

Tempat : - PT. PLN Nusantara Power Services

Jl. Raya Bandara Juanda No 17

Desa Semambung, Gedangan

Sidoarjo

- Atau Pelaksanaan penjelasan lelang dapat dilakukan melalui media daring atau Internet (email, video conference, dan lain-lain) yang akan diinformasikan berikutnya.

c. Dokumen Pengadaan dapat di-email atau diambil dalam bentuk soft copy.

3. Spesifikasi Pekerjaan

Sesuai daftar Terlampir

Demikian disampaikan untuk menjadi perhatian.

Sidoarjo, 04 November 2025

Tim Pengadaan Barang/Jasa PT. PLN Nusantara Power Services

Catatan :

Peserta yang mendaftar diharapkan membawa flashdisk apabila membutuhkan softcopy dokumen

PIC Pengadaan : NERRY YUDISTYA I.R

No. HP : 081331517997

DAFTAR RINCIAN HARGA PENAWARAN

No	Nama Pekerjaan/Barang	Jumlah	Satuan	Harga Satuan	Jumlah Harga
	AI 2025 - Pengadaan Material dan Jasa SDCC Unit 1 PLTU Nii Tanasa Kendari 1,2 (System Conveyor Horizontal Unit 1 dan 2)				
1	MATERIAL				
1.a	HEAD FRAME MATERIAL SS400 UNP 100X50X6 MM, BASE PLATE THICKNESS 12 MM. INCLUDE MARINE COATING	1	Set		
1.b	STRINGGER FRAME MATERIAL SS400 UNP 100X50X6 MM, (SIKU)L-60X6, PLATE THICKNESS 10 MM. INCLUDE MARINE COATING	1	Set		
1.c	TAIL FRAME MATERIAL SS400 UNP 100X50X6 MM, (SIKU)L-50X6, PLATE THICKNESS 10 MM, INCLUDE MARINE COATING	1	Set		
1.d	TAKE UP SCREW WITH FRAME UNP 100X50X6 MM, PLATE THICKNESS 12 MM. INCLUDE MARINE COATING	1	Set		
1.e	DRIVE PULLEY INCLUDE BEARING DAN RUBBER LAGING DIA 500X600 MM, MATERIAL DRUM SS400, UKURAN 20" SCH 40, MATERIAL SHAFT S45C, END FLANGE THICKNESS 20 MM, HOT LAGGING THICKNESS 12 MM, INCLUDE WITH BEARING	1	Set		
1.f	TAIL INCLUDE BEARING DAN RUBBER LAGING DIA 400X600 MM, MATERIAL DRUM SS400, UKURAN 16" SCH 40, MATERIAL SHAFT S45C, END FLANGE THICKNESS 20 MM, HOT LAGGING THICKNESS 12 MM, INCLUDE BEARING.	1	Set		
1.g	BEND PULLEY DIA 320X600 MM, MATERIAL DRUM SS400, UKURAN 12" SCH 40, MATERIAL SHAFT S45C, END FLANGE THICKNESS 20 MM, HOT LAGGING THICKNESS 12 MM, INCLUDE BEARING	1	Set		
1.h	CARRY IDLER ROLLER 3-¿114X190, BRACKET (SIKU)L-50X6 THICKNESS 6 MM, MATERIAL SS400. INCLUDE MARINE COATING	37	Set		
1.i	RETURN IDLER ROLLER 1-¿114X600, MATERIAL SS400, BASEPLATE SFTIFFNER THICKNESS 6 MM. INCLUDE MARINE COATING	23	Set		
1.j	SELF ALIGNING (SAG) CARRY IDLER ROLLER 3-¿114X190, SIDE GUIDE ROLLER 2- ¿89X150, MATERIAL SS400, UNP 120X55X7, (SIKU) L-65X6, CENTER PINION S45C, BASE PLATE STIFFNER THICKNESS 6 MM. INCLUDE MARINE COATING	3	Set		

1.k	SELF ALIGNING (SAG) RETURN IDLER ROLLER 1- ϕ 114X600, 2- ϕ 89X150, MATERIAL SS400, UNP 120X55X7, (SIKU) L-65X6, CENTER PINION S45C, BASE PLATE STIFFNER THICKNESS 6 MM. INCLUDE MARINE COATING	2	Set		
1.l	CONVEYOR BELT CONVEYOR BW-500, EP600/4PLYX5X2 MM. FIRE RESISTANT, MODULE TENSILE MIN. 16 MPA, ELONGATION 350%, ABRATION MAX. 200 MM3	93	Meter		
2	JASA				
2.a	PERSIAPAN PEKERJAAN MOBILISASI DAN AKOMODASI	1	Lot		
2.b	PELAKSANAAN PEKERJAAN PEMBONGKARAN DAN INSTALASI	1	Lot		
TOTAL					