

PENGUMUMAN PELELANGAN TERBUKA

NOMOR : 862.Peng/SCM/PLN-NPS/2025
TENTANG

PENGADAAN PEMBUATAN JALUR CROSSROAD LINE HYDRANT DAN PENAMBAHAN VALVE INDUK 8 IN PLTU AMPANA

Tim Pengadaan Barang/Jasa PT PLN Nusantara Power Services akan melaksanakan Pelelangan Pengadaan Pembuatan Jalur Crossroad Line Hydrant dan Penambahan Valve Induk 8 In PLTU Ampana dengan persyaratan sebagai berikut :

1. Persyaratan Peserta Lelang

Penyedia Barang/ Jasa yang dapat mengikuti pelelangan ini adalah sebagai berikut :

- a. Terdaftar dalam VMS PT PLN Nusantara Power Services dengan data yang telah terupdate atau sedang dalam kepengurusan.
- b. Merupakan pabrikaan atau agen atau distributor atau perusahaan yang didukung oleh pabrikaan yang memiliki pengalaman melakukan pekerjaan Instalasi Hydrant Piping atau Fire Protection dengan acuan kerja pada standar NFPA atau pekerjaan sejenis minimal 2 (dua) kali yang dibuktikan dengan :
 1. Copy kontrak / surat perjanjian / PO ;
 2. Copy Berita Acara Penyelesaian Pekerjaan (BAPP) / Berita Acara Serah Terima (BAST)
- c. Memiliki bukti Surat keterangan lolos/ Sertifikat CSMS/ bukti pendaftaran CSMS/ bukti perpanjangan CSMS di PT PLN Nusantara Power Services atau PT PLN Nusantara Power Group atau PT PLN (persero) yang masih berlaku dengan kategori resiko Moderate, apabila H+7 hari kerja setelah pembukaan penawaran penyedia yang memiliki bukti pendaftaran CSMS/ bukti perpanjangan CSMS belum menyerahkan surat keterangan lolos /sertifikat CSMS , maka akan dinyatakan gugur dan tidak dapat ditunjuk sebagai calon pemenang.
- d. Pelaksana pekerjaan harus mengikutsertakan tenaga kerja dalam program BPJS berupa BPJS Kesehatan, BPJS jaminan kematian, jaminan kecelakaan kerja, jaminan hari tua dan jaminan pension
- e. Karyawan yang bekerja diarea PLTU Ampana harus dilengkapi dengan surat keterangan catatan kepolisian (SKCK).
- f. Perusahaan menerapkan ISO 9001, ISO 14001 dan ISO 45001 atau SMK3 mengenai system Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang dikeluarkan oleh badan sertifikasi yang terakreditasi dan masih berlaku, dibuktikan dengan hardcopy dokumen terkait
- g. Perusahaan yang memiliki personil atau tenaga ahli antara lain namun tidak terbatas sebagaimana list yang disebutkan dibawah dengan melampirkan curriculum vitae (CV) yang di acknowledge oleh pimpinan perusahaan / yang mewakili, disertai deskripsi pekerjaan minimal sebagai berikut :
 - 1 Project / Site Manager Memiliki pengalaman minimal 2x project dalam melakukan pekerjaan menggunakan prinsip manajemen proyek.
 - Memiliki sertifikasi Ahli Muda Manajemen Proyek yang diterbitkan oleh IAMPI / BNSP / LPJK . Lembaga sertifikasi yang diakui atau suratketerangan pengalaman sebagai project / site manajer beserta list pekerjaan
 - 2 Welder - Memiliki pengalaman minimal 2x project dalam melakukan pekerjaan welding dalam setahun terakhir.
 - Memiliki sertifikasi welder minimal 5G yang diterbitkan oleh dirjen Migas / Kemnaker / BNSP yang masih berlaku.
 - 3 Memiliki pengalaman minimal 1 kali Di project sebagai safety officer dan pengawasan pekerjaan hot work. - Memiki sertifikasi minimal AK3 umum yang diterbitkan oleh kemnaker dan masih berlaku.

4. Ahli NDT - Memiliki pengalaman minimal 1 X project dalam pengujian NDT minimal menggunakan metode penetrant test.
- Memiliki sertifikasi ahli NDT minimal level 1 yang diterbitkan oleh kemnaker, B4T, Dirjen Migas, BNSP atau Lembaga sertifikasi yang diakui dan masih berlaku
5. Teknisi Electric Control Memiliki pengalaman minimal 2x project dalam pekerjaan instalasi electric, instrumentasi dan control pada fire protection system dalam 1 tahun terakhir.
6. Teknisi Pesawat angkat & angkut (jika terdapat pekerjaan atau aktifitas menggunakan peralatan angkat angkut)

2. Dilarang Ikut Sebagai Peserta Pelelangan

- a. Mereka yang dinyatakan pailit.
- b. Mereka yang keikutsertaannya akan bertentangan dengan kepentingan tugasnya (Conflict of interest).
- c. Mereka yang keikutsertaannya dalam satu pelelangan berada dalam satu kesatuan pengaruh pemilik modal dan atau kepengurusan dengan peserta lelang yang lain (kecuali BUMN/BUMD sebagai peserta lelang) sehingga dapat diperkirakan akan dapat terjadi pengaturan/kerjasama di antara para peserta atau terjadinya persaingan yang tidak wajar/sehat.
- d. Sedang menjalani sanksi Blacklist di lingkungan PT PLN NPS.
- e. Sedang dalam pengawasan pengadilan, bangkrut, kegiatan usahanya sedang dihentikan dan/atau Direksi yang bertindak untuk dan atas nama perusahaan sedang menjalani sanksi pidana.

3. Pelaksanaan Pengadaan

- a. Pendaftaran dan Pengambilan Dokumen :

Hari/Tanggal : 31 July s/d 07 August 2025
Waktu : Pukul 09 00 s/d 15 00 WIB
Tempat : - PT. PLN NUSANTARA POWER SERVICES
Jl. Raya Bandara Juanda No 17
Desa Semabung, Gedangan
Sidoarjo
- Melampirkan Surat Pernyataan Minat dan dikirim ke email :
pengadaan@pln-npservices.com dan di Cc ke email :
pengadaan@pjbservices.com

Dengan diberi subyek :

[Surat Pernyataan Minat Pengadaan Pembuatan Jalur Crossroad Line Hydrant dan Penambahan Valve Induk 8 In PLTU Ampara](#)

- b. Dokumen Pengadaan dapat diambil dalam bentuk *soft copy* .

3. Spesifikasi Pekerjaan

Sesuai daftar Terlampir

Demikian disampaikan untuk menjadi perhatian.

Sidoarjo, 31 July 2025

Pelaksana Pengadaan Barang/Jasa PT. PLN Nusantara Power Services

PIC : Aviv (085230749515)

Lampiran 3	:	Contoh Daftar Rincian Harga
RKS No.	:	852.RKS/SCM/PLN-NPS/2025
Tanggal	:	4 Juli 2025

DAFTAR RINCIAN HARGA PENAWARAN

No	Item Barang/Jasa	Jumlah	Satuan	Harga Satuan	Jumlah Harga
	Pengadaan Pembuatan Jalur Crossroad Line Hydrant dan Penambahan Valve Induk 8 Inch PLTU Ampa				
1	GATE VALVE OUTSIDE & YOKE (OS&Y) GATE VALVE DIMENSION : DN 200 (8") - SEAT TYPE : RESILIENT WEDGE - WORKING PRESSURE : 300 PSI (21 BAR) - TYPE CONNECTION : F-F (ANSI) - CONNECTIONS : FLANGE DIAMETER AND THICKNESS ACCORDING TO ANSI B16.1 CLASS 125, EN1092-2 PN10 OR EN1092-2 PN16	3	EA		
2	GATE VALVE OUTSIDE & YOKE (OS&Y) GATE VALVE DIMENSION : DN 100 (4") - SEAT TYPE : RESILIENT WEDGE - WORKING PRESSURE : 300 PSI (21 BAR) - TYPE CONNECTION : F-F (ANSI) - CONNECTIONS : FLANGE DIAMETER AND THICKNESS ACCORDING TO ANSI B16.1 CLASS 125, EN1092-2 PN10 OR EN1092-2 PN16	3	EA		
3	GATE VALVE OUTSIDE & YOKE (OS&Y) GATE VALVE DIMENSION : DN 65 (2,5") - SEAT TYPE : RESILIENT WEDGE - WORKING PRESSURE : 300 PSI (21 BAR) - TYPE CONNECTION : F-F (ANSI) - CONNECTIONS : FLANGE DIAMETER AND THICKNESS ACCORDING TO ANSI B16.1 CLASS 125, EN1092-2 PN10 OR EN1092-2 PN16	2	EA		
4	HYDRANT PILLAR - INPUT : DN 100 (4") - OUTPUT : MIN 2 X 2,5 " - WORKING PRESSURE : MIN 145 PSI (10 BAR)	3	EA		

	<ul style="list-style-type: none"> - INLET CONNECTION : FLANGE - OUTLET CONNECTION : MACHINO 				
5	<p>HYDRANT BOX (INCLUDE HOSE, RACK, NOZZLE)</p> <p>A. HYDRANT BOX TYPE C (WITH GLASS DOOR & LOCK)</p> <ul style="list-style-type: none"> - DIMENSION : 95 X 66 X 20 CM - PLATE : 1,2 MM MILD STEEL - PRODUCTION PROCESS : DUST REMOVER, PHOSPATING & ZINCROMATE PRIMER. - FINISHING COATING : TOP COAT POWDER COATING RED SIGNAL <p>B. HOSE :</p> <ul style="list-style-type: none"> - SIZE : 2,5 " - WORKING PRESSURE : MIN 232 PSI (16 BAR) - TYPE : EPDM / CANVAS / RUBBER - LENGTH : 30 M - INCLUDE CONNECTOR SET <p>C. HOSE RACK :</p> <ul style="list-style-type: none"> - FOR DIMENSION 2,5 " - ALUMINIUM <p>D. NOZZLE :</p> <ul style="list-style-type: none"> - TYPE : GUN NOZZLE / PISTOL GRIP - INLET CONNECTION : 2,5 " - WORKING PRESSURE : MIN 100 PSI (7 BAR) - MATERIAL : ALUMINIUM - DILENGKAPI ADAPTER COUPLING 	3	EA		
6	PIPA BLACK STEEL (SEAMLESS ATAU ERW), DIAMETER 8 ", ASTM A53, GRADE A OR B, SCHEDULE 40, BW, ASME B36, LENGTH 6 METER	21	EA		
7	PIPA BLACK STEEL (SEAMLESS ATAU ERW), DIAMETER 6 ", ASTM A53, GRADE A OR B, SCHEDULE 40, BW, ASME B36, LENGTH 6 METER	13	EA		
8	PIPA BLACK STEEL (SEAMLESS ATAU ERW), DIAMETER 4 ", ASTM A53, GRADE A OR B, SCHEDULE 40, BW, ASME B36, LENGTH 6 METER	3	EA		
9	PIPA BLACK STEEL (SEAMLESS ATAU ERW), DIAMETER 3 ", ASTM A53, GRADE A OR B, SCHEDULE 40, BW, ASME B36, LENGTH 6 METER	3	EA		
10	ELBOW 90°, DIAMETER 8 ", ASTM A234, (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9	32	EA		

11	ELBOW 90°, DIAMETER 6 " , ASTM A234, (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9	6	EA		
12	ELBOW 90°, DIAMETER 4 " , ASTM A234, (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9	6	EA		
13	ELBOW 90°, DIAMETER 3 " , ASTM A234, (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9	1	EA		
14	TEE REDUCER, DIAMETER 8 " - 6 " , ASTM A234, (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9	1	EA		
15	TEE REDUCER, DIAMETER 8 " - 4 " , ASTM A234, (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9	4	EA		
16	TEE REDUCER, DIAMETER 6 " - 4 " , ASTM A234, (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9	1	EA		
17	REDUCER, DIAMETER 6 " - 2,5 " , ASTM A234 , (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9	1	EA		
18	REDUCER, DIAMETER 4 " - 2,5 " , ASTM A234 , (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9	1	EA		
19	FLANGE, DIAMETER 8", DIN PN 16, CL. 150, FF, SO, ASME B16.5, INCLUDE SEAL (SPIRAL WOUND GASKET, PN 16, FF, 4.5MM THK, CL. 150) DAN STUD BOLT & NUT (FULL THREADED, ASME B7.A193/A1.942H), COMPATIBLE DENGAN GATE VALVE 8".	4	EA		
20	FLANGE, DIAMETER 4", DIN PN 16, CL. 150, FF, SO, ASME B16.5, INCLUDE SEAL (SPIRAL WOUND GASKET, PN 16, FF, 4.5MM THK, CL. 150) DAN STUD BOLT & NUT (FULL THREADED, ASME B7.A193/A1.942H), COMPATIBLE DENGAN GATE VALVE 4" DAN INLET HYDRANT PILLAR.	11	EA		
21	FLANGE, DIAMETER 2,5", DIN PN 16, CL. 150, FF, SO, ASME B16.5, INCLUDE SEAL (SPIRAL WOUND GASKET, PN 16, FF, 4.5MM THK, CL. 150) DAN STUD BOLT & NUT (FULL THREADED, ASME B7.A193/A1.942H), COMPATIBLE DENGAN GATE VALVE 2,5".	4	EA		
22	PRESSURE GAUGE 300 PSI	2	EA		

23	U-DITCH (800 MM X 800 MM X 1200 MM) MINIMAL MUTU BETON K-300	71	EA		
24	GRATTING (940 MM X 1000 MM), LOAD CAPACITY MINIMAL 80 KN/M	90	EA		
25	THRUST BLOCK (500 MM X 300 MM X 250 MM), MINIMAL MUTU BETON K-300	68	EA		
26	THRUST BLOCK UNTUK SUPPORT HYDRANT PILLAR, UKURAN MENYESUAIKAN DIMENSI ELBOW 4 ", MINIMAL MUTU BETON K-300	3	EA		
27	UNP CHANNEL (200 MM X 80 MM X 7,5 MM), MATERIAL CARBON STEEL, LENGTH 6 METER	6	EA		
28	U BOLT M16, UNTUK PENGIKAT PIPA 8 " PADA SUPPORT, INCLUDE WASHER DAN NUT	60	EA		
29	U BOLT M16, UNTUK PENGIKAT PIPA 6 " PADA SUPPORT, INCLUDE WASHER DAN NUT	24	EA		
30	U BOLT M16, UNTUK PENGIKAT PIPA 4 " PADA SUPPORT, INCLUDE WASHER DAN NUT	11	EA		
31	U BOLT M12, UNTUK PENGIKAT PIPA 3 " PADA SUPPORT, INCLUDE WASHER DAN NUT	4	EA		
32	DYNA BOLT M12 (GALVANIZE), LENGTH MINIMAL 80 MM, UNTUK PENGIKAT SUPPORT UNP	214	EA		
33	MATERIAL COATING / PAINTING - PRIMARY & TOP COAT RAL 3000 (COATING WARNA MERAH). - 3 LAYER 300 MICRON (PRIMER COATING 150 MIKRON, MIDDLE COATING 50 MIKRON, TOP COATING 100 MIKRON), - ANTI CORROSION COATING (MARINE COATING), - THINNER.	1	LOT		
34	WELDING ROD	1	LOT		
35	CONSUMABLE	1	LOT		
36	JASA INSTALASI, TRANSPORTASI DAN COMISIONING	1	LOT		
Terbilang :				TOTAL (sebelum PPN)	

Tanda Tangan & Stempel Perusahaan