

PENGUMUMAN PELELANGAN TERBUKA

NOMOR 586.9.Peng/SCM/PLN-NPS/2025

TENTANG

AI 2025 - PENGADAAN MATERIAL DAN JASA PENAMBAHAN WATER SPRAY CANON AREA COAL YARD

Tim Pengadaan Barang/Jasa PT PLN Nusantara Power Services akan melaksanakan Pelelangan AI 2025 - Pengadaan Material dan Jasa Penambahan Water Spray Canon Area Coal Yard PLTU Nii Tanasa dengan persyaratan sebagai berikut

1. Persyaratan Peserta Lelang

- a. Memiliki bukti Surat keterangan lolos/ Sertifikat CSMS/ bukti pendaftaran CSMS/ bukti perpanjangan CSMS di PT PLN Nusantara Power Services atau PT PLN Nusantara Power Group atau PT PLN (persero) yang masih berlaku dengan Minimal Kategori Moderate, apabila H 7 hari kerja setelah pembukaan penawaran, penyedia yang memiliki bukti pendaftaran CSMS/ bukti perpanjangan CSMS belum menyerahkan surat keterangan lolos /sertifikat CSMS , maka akan dinyatakan gugur dan tidak dapat ditunjuk sebagai calon pemenang
- b. Merupakan pabrikaan atau agen atau distributor atau perusahaan yang didukung oleh pabrikaan yang memiliki pengalaman melakukan pekerjaan Instalasi Water Spray Monitor atau Fire Protection dengan acuan kerja pada standar NFPA minimal 2 kali dibuktikan dengan :
 - Purchase order (PO)/berita acara (BA)/copy kontrak pekerjaan minimal 2 pekerjaan sejenis.
 - Surat dukungan dari pabrikaan / agen / distributor resmi bagi perusahaan yang didukung oleh pabrikaan.
- c. Penyedia Barang dan Jasa memberikan Surat Keterangan bahwa perusahaan yang mengerjakan pekerjaan ini telah didaftarkan di Dinas Tenaga Kerja sebelum pelaksanaan pekerjaan.
- d. Memiliki ISO-9001 (Sistem Manajemen Mutu), ISO 14001 (Sistem Manajemen Lingkungan), dan OHSAS 18001 atau SMK3 atau ISO 45001 (Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja) yang dikeluarkan oleh badan sertifikasi yang terakreditasi dan masih berlaku
- e. Perusahaan memiliki personil atau tenaga ahli antara lain namun tidak terbatas sebagaimana list yang disebutkan di bawah dengan melampirkan curriculum vitae (CV) yang di-acknowledge oleh pimpinan perusahaan / yang mewakili, disertai deskripsi pekerjaan, minimal sebagai berikut :
 1. Project / Site Manager 1
 - Memiliki pengalaman minimal 2 x project dalam melakukan pekerjaan menggunakan prinsip manajemen proyek.
 - Memiliki Sertifikasi Ahli Muda Manajemen Proyek yang diterbitkan oleh IAMPI / BNSP / LPJK / Lembaga
 - 2 Welder 1
 - Memiliki pengalaman minimal 2 x project dalam melakukan pekerjaan Welding dalam setahun terakhir.
 - Memiliki Sertifikasi Welder minimal 5G yang diterbitkan oleh Dirjen Migas / Kemnaker / BNSP yang masih berlaku.
 - 3 Ahli K3 1
 - Memiliki pengalaman minimal 1 x project sebagai Safety Officer dan pengawasan pekerjaan Hot Work.
 - Memiliki Sertifikasi dan Lisensi yang masih berlaku minimal AK3 Umum yang diterbitkan oleh Kemnaker dan masih berlaku.
 - 4 Ahli NDT 1
 - Memiliki pengalaman minimal 1 x project dalam pengujian NDT minimal menggunakan metode Penetrant Test.
 - Memiliki Sertifikasi Ahli NDT minimal Level 1 yang diterbitkan oleh Kemnaker, B4T, Dirjen Migas, BNSP, atau Lembaga Sertifikasi yang diakui dan masih berlaku.
 - 5 Teknisi Pesawat Angkat & Angkut *(Jika terdapat pekerjaan atau aktifitas menggunakan peralatan Angkat & Angkut) 1
 - Memiliki pengalaman minimal 1 x project dalam pekerjaan sebagai teknisi Pesawat Angkat & Angkut.
 - Memiliki SIO dan Tersertifikasi Teknisi Pesawat Angkat & Angkut Perancah umum yang diterbitkan oleh Kemnaker.

PT PLN Nusantara Power Services

Kantor Pusat: Jl. Raya Bandara Juanda No. 17 Semabung, Sidoarjo 61253, Indonesia

Telephone: 031 8548391 **Email:** info@pln-npservices.co.id **Website:** www.pln-npservices.com

PENGUMUMAN PELELANGAN TERBUKA

- f. Pelaksana Pekerjaan harus mengikutsertakan tenaga kerja dalam program BPJS (Badan Penyelenggara Kesejahteraan Sosial) berupa jaminan kematian (JK), Jaminan Kecelakaan Kerja (JKK), Jaminan Hari Tua (JHT) dan Jaminan Pensiun (JP).
- g. Memiliki Surat Keterangan Catatan Kepolisian (SKCK) yang masih berlaku.

2. Pelaksanaan Pengadaan

- a. Pendaftaran dan Pengambilan Dokumen :

Hari/Tanggal : Kamis, 31 Juli 2025 sd Senin, 11 Agustus 2025
Waktu : Pukul 08:00 s/d 15:00 WIB
Tempat : - PT. PLN Nusantara Power Services
Jl. Raya Bandara Juanda No 17
Desa Semambung, Gedangan
Sidoarjo
- Atau melalui email : pengadaan@plnnpowerservices.com

dengan diberi subyek :

SURAT PERNYATAAN MINAT AI 2025 - PENGADAAN MATERIAL DAN JASA PENAMBAHAN WATER SPRAY CANON AREA COAL YARD PLTU NII TANASA

- b. Aanwijzing atau Penjelasan Dokumen:

Hari/Tanggal : Senin, 04 Agustus 2025
Waktu : Pukul 10:00 WIB
Tempat : - PT. PLN Nusantara Power Services
Jl. Raya Bandara Juanda No 17
Desa Semambung, Gedangan
Sidoarjo
- Atau Pelaksanaan penjelasan lelang dapat dilakukan melalui media daring atau Internet (email, video conference, dan lain-lain) yang akan diinformasikan berikutnya.

- c. Dokumen Pengadaan dapat di-email atau diambil dalam bentuk soft copy.

3. Spesifikasi Pekerjaan

Sesuai daftar Terlampir

Demikian disampaikan untuk menjadi perhatian.

Sidoarjo, 31 Juli 2025

Tim Pengadaan Barang/Jasa PT. PLN Nusantara Power Services

Catatan :

Peserta yang mendaftar diharapkan membawa flashdisk apabila membutuhkan softcopy dokumen

PIC Pengadaan : ANAN JAYA NOVERA

No. HP : 085236860506

DAFTAR HARGA PENAWARAN

No	Item Barang/Jasa	Jumlah	Satuan	Harga Satuan	Jumlah Harga
1	Pengadaan Material dan Jasa Penambahan Water Spray Canon Area Coal Yard PLTU Nii Kendari	1	Lot		
Terbilang :				TOTAL	

Tanda Tangan & Stempel Perusahaan

**PLN**

Nusantara Power Services

DAFTAR RINCIAN HARGA PENAWARAN

No	Nama Barang dan Spesifikasi	S/C	Jumlah	Satuan	Harga Satuan	Jumlah Harga
	AI 2025 - Pengadaan Material dan Jasa Penambahan Water Spray Canon area Coal Yard PLTU Nii Tanasa Kendari					
1	MATERIAL					
1.a	WATER SPRAY MONITOR, INLET : 4 INCH, OUTLET : 2,5 INCH, ROTATION TRAVEL : 360 DEG, VERTICAL TRAVEL : UP 85 DEG - 90 DEG, DOWN 45 DEG, OPERATING PRESSURE : 14 BAR, MATERIAL : ALLOY / CAST IRON / BRONZE, RED COATING, INCLUDE ADJUSTABLE NOZZLE SPRAY, CERTIFICATION & TESTING BODY : FM (FACTORY MUTUAL) ATAU / UL (UNDERWRITER LABORATORIES) ATAU / ULC (UNDERWRITERS LABORATORIES OF CANADA) ATAU / LPCB (LOSS PREVENTION CERTIFICATION BOARD) ATAU / ABS (AMERICAN BUREAU OF SHIPPING) ATAU / MEA (MINISTRY OF EXTERNAL AFFAIRS) ATAU / CE (CONFORMITE EUROPE), ACKNOWLEDGE BODY PADA NEGARA YANG MEMILIKI HUBUNGAN DIPLOMASI DENGAN INDONESIA.		15	Ea		
1.b	HYDRANT PILLAR, INPUT : DN 100 (4 IN), OUTPUT : MIN 2 X 2,5 IN, WORKING PRESSURE : MIN 145 PSI (10 BAR), INLET CONNECTION : FLANGE, OUTLET CONNECTION : MACHINO ATAU DRAT (DISEDIAKAN CONVERTER DRAT TO MACHINO), WARNA : MERAH (RED), MINIMUM DETAIL KOMPOSISI MATERIAL : CAST IRON OR DUCTILE IRON CERTIFICATION & TESTING BODY: TERSERTIFIKASI LABORATORIUM PEMADAM KEBAKARAN DKI JAKARTA ATAU TERSERTIFIKASI TKDN OLEH KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA.		2	Set		
1.c	HYDRANT BOX (INCLUDE HOSE, RACK, NOZZLE), HYDRANT BOX TYPE C (WITH GLASS DOOR & LOCK), DIMENSION : 95 X 66 X 20 CM, PLATE : 1,2 MM MILD STEEL, PRODUCTION PROCESS : DUST REMOVER, PHOSPATING & ZINCROMATE PRIMER, FINISHING COATING : TOP COAT POWDER COATING RED SIGNAL, HOSE, WORKING PRESSURE : MIN 232 PSI (16 BAR), TYPE : EPDM / CANVAS / RUBBER, LENGTH : 30 MD. INCLUDE CONNECTOR SET, HOSE RACK FOR DIMENSION 2,5 IN, ALUMINIUM, NOZZLE, TYPE : GUN NOZZLE / PISTOL GRIP, INLET CONNECTION : 2,5 IN, WORKING PRESSURE : MIN 100 PSI (7 BAR), CERTIFICATION & TESTING BODY PADA NOZZLE : ACKNOWLEDGE BODY PADA NEGARA YANG MEMILIKI HUBUNGAN DIPLOMASI DENGAN INDONESIA ATAU DARI NEGARA INDONESIA		2	Ea		
2	GATE VALVE					

PT PLN Nusantara Power Services

Kantor Pusat: Jl. Raya Bandara Juanda No. 17 Semabung, Sidoarjo 61253, Indonesia

Telephone: 031 8548391**Email:** info@pln-npservices.co.id**Website:** www.pln-npservices.com

2.a	GATE VALVE, OUTSIDE & YOKE (OS&Y), DIMENSION : DN 150 (6 IN), SEAT TYPE : RESILIENT WEDGE, WORKING PRESSURE : 300 PSI (21 BAR), TYPE CONNECTION : F-F (ANSI), CONNECTIONS : FLANGE DIAMETER AND THICKNESS ACCORDING TO ANSI B16.1 CLASS 125, EN1092-2 PN10 OR EN1092-2 P N16, WARNA : MERAH (RED), DESIGN AND DIMENSIONS CONFORM TO AWWA C515, MINIMUM DETAIL KOMPOSISI MATERIAL :-BODY : DUCTILE IRON-WEDGE : DUCTILE IRON-HANDWHEEL : DUCTILE IRON-STEM : STAINLESS STEEL AISI 420-BONET GASKET : EPDM-BONNET : DUCTILE IRON-YOKE : DUCTILE IRON-STEM BUSHING : BRASS-GLAN : DUCTILE IRON-GLAND NUT : CARBON STEEL-WASHER : BRASS-FLAT WASHER : DUCTILE IRON Certification & Testing Body: a. FM (Factory Mutual) atau / UL (underwriter laboratories) atau / ULC (Underwriters Laboratories of Canada) atau / LPCB (Loss Prevention Certification Board) atau / ABS (American Bureau of Shipping) atau / MEA (Ministry Of External Affairs) atau / CE (Conformite Europene). b. Acknowledge Body pada OECD country yang memiliki hubungan diplomasi dengan Indonesia.	1	Ea		
2.b	GATE VALVE, OUTSIDE & YOKE (OS&Y), DIMENSION : DN 100 (4IN), SEAT TYPE : RESILIENT WEDGE, WORKING PRESSURE : 300 PSI (21 BAR), TYPE CONNECTION : F-F (ANSI), CONNECTIONS : FLANGE DIAMETER AND THICKNESS ACCORDING TO ANSI B16.1 CLASS 125, EN1092-2 PN10 OR EN1092-2 P N16, WARNA : MERAH (RED), DESIGN AND DIMENSIONS CONFORM TO AWWA C515, MINIMUM DETAIL KOMPOSISI MATERIAL : BODY : DUCTILE IRON-WEDGE : DUCTILE IRON-HANDWHEEL : DUCTILE IRON-STEM : STAINLESS STEEL AISI 420-BONET GASKET : EPDM-BONNET : DUCTILE IRON-YOKE : DUCTILE IRON-STEM BUSHING : BRASS-GLAN : DUCTILE IRON-GLAND NUT : CARBON STEEL-WASHER : BRASS-FLAT WASHER : DUCTILE IRON Certification & Testing Body: a. FM (Factory Mutual) atau / UL (underwriter laboratories) atau / ULC (Underwriters Laboratories of Canada) atau / LPCB (Loss Prevention Certification Board) atau / ABS (American Bureau of Shipping) atau / MEA (Ministry Of External Affairs) atau / CE (Conformite Europene). b. Acknowledge Body pada OECD country yang memiliki hubungan diplomasi dengan Indonesia.	17	Ea		
3	PIPA				

3.a	PIPA BLACK STEEL ERW, DIAMETER 6 IN, ASTM A53, GRADE A OR B, SCHEDULE 40, BW, ASME B36, LENGTH 6 METER, SUDAH DILAKUKAN SANDBLASTING DAN PRIMER CAT		39	Ea		
3.b	PIPA BLACK STEEL ERW, DIAMETER 4 IN, ASTM A53, GRADE A OR B, SCHEDULE 40, BW, ASME B36, LENGTH 6 METER, SUDAH DILAKUKAN SANDBLASTING DAN PRIMER CAT PIPA BLACK STEEL ERW, DIAMETER 4 IN, ASTM A53, GRADE A OR B, SCHEDULE 40, BW, ASME B36, LENGTH 6 METER, SUDAH DILAKUKAN SANDBLASTING DAN PRIMER CAT		4	Ea		
4	FITTING					
4.a	ELBOW 90 DEG, DIAMETER 6 IN, ASTM A234, (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9		1	Ea		
4.b	ELBOW 45 DEG, DIAMETER 6 IN, ASTM A234, (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9		4	Ea		
4.c	TEE, DIAMETER 6 IN, ASTM A234, (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9		1	Ea		
4.d	TEE, DIAMETER 4 IN, ASTM A234, (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.10		2	Ea		
4.e	TEE REDUCER, DIAMETER 6 IN TO 4 IN, ASTM A234, (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9		15	Ea		
4.f	REDUCER, DIAMETER 6 IN TO 4 IN, ASTM A234, (SEAMLESS ATAU ERW), SCH.40, BW, ASME B16.9		2	Ea		
5	FLANGE					
5.a	FLANGE, DIAMETER 6 IN, DIN PN 16, CL. 150, FF, SO, ASME B16.5, INCLUDE SEAL (SPIRAL WOUND GASKET, PN 16, FF, 4.5MM THK, CL. 150) DAN STUD BOLT & NUT (FULL THREADED, ASME B7.A193/A1.942H), COMPATIBLE DENGAN GATE VALVE 6 IN		2	Ea		
5.b	FLANGE, DIAMETER 4 IN, DIN PN 16, CL. 150, FF, SO, ASME B16.5, INCLUDE SEAL (SPIRAL WOUND GASKET, PN 16, FF, 4.5MM THK, CL. 150) DAN STUD BOLT & NUT (FULL THREADED, ASME B7.A193/A1.942H), COMPATIBLE DENGAN GATE VALVE 4", INLET WATER SPRAY MONITOR, DAN INLET HYDRANT PILLAR.		53	Ea		
5.c	BLIND FLANGE, DIAMETER 4 IN, DIN PN 16, CL. 150, FF, SO, ASME B16.5, INCLUDE SEAL (SPIRAL WOUND GASKET, PN 16, FF, 4.5MM THK, CL. 150) DAN STUD BOLT & NUT (FULL THREADED, ASME B7.A193/A1.942H)		2	Ea		
5.d	Pressure Gauge 300 Psi Certification &Testing :		1	Ea		

	- FM (Factory Mutual) atau / UL (underwriter laboratories) atau / ULC (Underwriters Laboratories of Canada) atau / LPCB (Loss Prevention Certification Board) atau / ABS (American Bureau of Shipping) atau / MEA (Ministry Of External Affairs) atau / CE (Conformite Europene). - Acknowledge Body atau Surat Keterangan Produk dari Negara yang memiliki hubungan diplomasi dengan Indonesia atau dari Negara Indonesia				
6	MATERIAL SUPPORT				
6.a	THRUST BLOCK (500 MM X 300 MM X 250 MM), MINIMAL MUTU BETON K300	103	Ea		
6.b	UNP CHANNEL (200 MM X 80 MM X 7,5 MM), MATERIAL CARBON STEEL, LENGTH 6 METER.	6	Ea		
6.c	U BOLT M16 (GALVANIZE), UNTUK PENGIKAT PIPA 6 IN PADA SUPPORT, INCLUDE WASHER DAN NUT	94	Ea		
6.d	U BOLT M16 (GALVANIZE), UNTUK PENGIKAT PIPA 4 IN PADA SUPPORT, INCLUDE WASHER DAN NUT	9	Ea		
6.e	DYNA BOLT M12 (GALVANIZE), LENGTH MINIMAL 80 MM, UNTUK PENGIKAT SUPPORT UNP	206	Ea		
6.f	JASA "Jasa Pemasangan (Mengacu TOR pasal 6.2) - Tahap Pesiapan Pekerjaan " a. Site Visit b. Membuat drawing dengan detail layout, isometric dan gambar supporting pipe c. Membuat metodologi pekerjaan (Bar Chart, Gantt Chart, Kurva S, Laydown dan loading-unloading area, prosedur kerja, perlengkapan (tools, special tools, alat angkut) yang digunakan. - Pekerjaan Instalasi a. Memastikan kondisi pipa Hydrant aman tanpa tekanan air b. Melakukan Pemotongan pipa di area titik tapping point yang telah ditentukan c. Pemasangan Pipa, Gate Valve, Water Spray, Hydrant Pillar, & Hydrant Box baru beserta Support yang berdasarkan detail gambar d. Melakukan Welding pada Flange sebagai Joint atau koneksi Gate Valve & Hydrant Pillar	1	Lot		

e. Painting seluruh instalasi pipa terpasang termasuk support Steel dengan ketebalan 300 mikron, sebanyak 3 layer (Primer Coating 150 mikron, Middle Coating 50 mikron, dan Top Coating 100 mikron) Warna Top Coating adalah RAL 3000					
- Pengujian dan Komisioning					
				TOTAL	