

PENGUMUMAN PELELANGAN TERBUKA

NOMOR 2100.2.Peng/SCM/PLN-NPS/2025

TENTANG

PENGADAAN MATERIAL DAN JASA PENGANTIAN PIPE INLET DAN OUTLET CONDENSOR #2 PLTU ANGGREK

Tim Pengadaan Barang/Jasa PT PLN Nusantara Power Services akan melaksanakan Pelelangan Pengadaan Material dan Jasa Penggantian Pipe Inlet dan Outlet Condensor #2 PLTU Anggrek dengan persyaratan sebagai berikut :

1. Persyaratan Peserta Lelang

- a. Mempunyai Surat Ijin Usaha Perdagangan (SIUP) atau Izin Usaha Tetap (IUT) sesuaikan dengan lingkup pekerjaan yang masih berlaku.
- b. Memiliki bukti Surat keterangan lolos/ Sertifikat CSMS/ bukti pendaftaran CSMS/ bukti perpanjangan CSMS di PT PLN Nusantara Power Services atau PT PLN Nusantara Power Group atau PT PLN (persero) yang masih berlaku dengan Minimal Kategori Moderate, apabila H 7 hari kerja setelah pembukaan penawaran, penyedia yang memiliki bukti pendaftaran CSMS/ bukti perpanjangan CSMS belum menyerahkan surat keterangan lolos /sertifikat CSMS , maka akan dinyatakan gugur dan tidak dapat ditunjuk sebagai calon pemenang.
- c. Melampirkan Sertifikat ISO 9001 atau ISO 14001 atau OHSAS 18001 atau SMK3 mengenai Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang dikeluarkan oleh badan sertifikasi yang terakreditasi yang masih berlaku.
- d. Mengikutsertakan tenaga kerja dalam program BPJS berupa Jaminan Kecelakaan Kerja (JKK), Jaminan Hari Tua (JHT), dan Jaminan Pensiun (JP)
- e. Memiliki pengalaman melakukan pengadaan jasa mekanik atau pekerjaan sejenis minimal 1 (satu) kali dalam kurun waktu 3 (tiga) tahun terakhir, dibuktikan dengan :
 - Surat Perintah Kerja/Kontrak Pekerjaan; atau
 - Berita Acara Pemeriksaan Barang atau Berita Acara Penyelesaian Pekerjaan.

2. Pelaksanaan Pengadaan

- a. Pendaftaran dan Pengambilan Dokumen :

Hari/Tanggal	:	Rabu, 30 Juli 2025 sd Rabu, 08 Agustus 2025
Waktu	:	Pukul 09:00 s/d 15:00 WIB
Tempat	:	- PT. PLN Nusantara Power Services Jl. Raya Bandara Juanda No 17 Desa Semambung, Gedangan Sidoarjo - Atau melalui email : pengadaan@plnnpowerservices.com

dengan diberi subyek :

SURAT PERNYATAAN MINAT PENGADAAN MATERIAL DAN JASA PENGANTIAN PIPE INLET DAN OUTLET CONDENSOR #2 PLTU ANGGREK

- b. Aanwijzing atau Penjelasan Dokumen:

Hari/Tanggal	:	Jum'at, 01 Agustus 2025
Waktu	:	Pukul 09:00 WIB
Tempat	:	- PT. PLN Nusantara Power Services Jl. Raya Bandara Juanda No 17 Desa Semambung, Gedangan Sidoarjo

PT PLN Nusantara Power Services

Kantor Pusat: Jl. Raya Bandara Juanda No. 17 Semambung, Sidoarjo 61253, Indonesia

Telephone: 031 8548391 **Email:** info@pln-npservices.co.id **Website:** www.pln-npservices.com

- Atau Pelaksanaan penjelasan lelang dapat dilakukan melalui media daring atau Internet (email, video conference, dan lain-lain) yang akan diinformasikan berikutnya.

c. Dokumen Pengadaan dapat di-email atau diambil dalam bentuk soft copy.

3. Spesifikasi Pekerjaan
Sesuai daftar Terlampir

Demikian disampaikan untuk menjadi perhatian.
Sidoarjo, 30 Juli 2025

Tim Pengadaan Barang/Jasa PT. PLN Nusantara Power Services

Catatan :

Peserta yang mendaftar diharapkan membawa flashdisk apabila membutuhkan softcopy dokumen

PIC Pengadaan : AICO KINANTY

No. HP : 0812-5999-9636

Lampiran Pengumuman:	2100.2.Peng/SCM/PLN-NPS/2025
Tanggal	30 Juli 2025

BILL OF QUANTITY (BOQ)
Pengadaan Material dan Jasa Penggantian Pipe Inlet dan Outlet Condensor #2 PLTU Anggrek

No	ITEM BARANG/JASA	Jumlah	Satuan
1.	Material 1. COIL WELDED PIPE, DIA 700 X 7MM, PN 1.0 L 1000MM, Q235 WITH CERAMIC COATING (4 EA) 2. EXPANSION JOINT RUBBER FOR VALVE, SIZE DN 700 X 440 MML, INNER OUTER EPDM, FLANGE CARBON STEEL DESIGN PRESSURE 7 BAR, DESIGN TEMPERATURE 90 DEG C (2 EA) 3. NON STANDARD PIPE + ELBOW, DIA 700 X 7MM, PN 1,0 Q235 WITH CERAMIC COATING (2 EA) 4. WELDED FLANGE DN 700 PN 1,0 Q235 WITH CERAMIC COATING (10 EA) 5. SPACER DIA 700, RUBBER (10 EA) 6. HEXAGONAL HEADBOLT M27 X 120, Q235 (240 EA) 7. HEXAGONAL NUT M27, Q235 (240 EA) 8. INCLUDE ACCESSORIES PENDUKUNG 9. INCLUDE MOBDEMOB	1	Set
2.	Pekerjaan Jasa 1. Sebelum melakukan pembongkaran dan instalasi dipastikan kondisi aman untuk dilakukan pekerjaan di area tersebut 2. Melakukan pengkondisian operasi jika dibutuhkan sebelum dilakukan pembongkaran dan instalasi 3. Melakukan pembongkaran cor atau lantai untuk mengeluarkan pipa yang akan dilakukan penggantian 4. Melakukan pembersihan atau preparation area pekerjaan sebelum melakukan assembly part baru 5. Melakukan pemasangan scaffolding sesuai dengan kebutuhan pekerjaan 6. Melakukan disassembly pipa dan outlet condensor 7. Melakukan welding SMAW dengan metode dissimilar material welding (flange, pipe) 8. Menyediakan peralatan kerja dan perlengkapan lainnya (sanblasting, tools coating, pasir sandblasting) 9. Aplikasi ceramic coating dengan tebal minimal 1000 mikron 10. Melakukan inspeksi sebelum dan sesudah coating 11. Melakukan pengujian : visual, holiday test (test kebocoran), thickness, hardness 12. Coating application untuk outer pipeline baru dilakukan pengaplikasian marine coating 13. Melakukan assembly material baru untuk pipa dan outlet condensor 14. Melakukan painting sisi luar dengan warna hijau daun setelah proses assembly pipa inlet dan outlet selesai sesuai arahan direksi pekerjaan	1	Lot